

MSR BC

Beskrivning av produkt

Simson MSR BC är ett enkomponents, elastisk, snabbhärdande kombination av lim och tätmassa, uppbyggd på MS polymerer. Förpackningar 290 ml patron, 600 ml påse, andra förpackningar på begäran.

Användningsområden

Som tätmassa mellan stål, aluminium, polyester och / eller trädeck och teakytor. Även lämplig för limning och tätning av vattentäta plywooddeck på stål, aluminium, polyester eller trädeck.

EGENSKAPER: Fri från lösningsmedel och isocyanater. Permanent elastisk vid temperaturer från -40°C till +100°C.

Neutral, luktfri och snabbhärdande. Kompatibel med de flesta industriella färgsystem, både alkydharts och dispersionsbaserade. Mycket god beständighet mot UV och mycket goda åldringsegenskaper; långtidsbeständighet mot insjövatten och saltvatten. Simson MSR BC tätmassa är ljud- och vibrationsdämpande.

Arbetsbeskrivning

VIDHÄFTNING: Normalt häftar Simson MSR BC tätmassa bra utan primer på trä eller lackad metall. Vi rekommenderar användning av Simson Primer P på trä och Simson Primer M på metall i de fall där speciellt höga krav ställs på vidhäftning på grund av hög termisk eller fysisk belastning, speciellt i fuktig miljö. Se

resp. informationsblad betr. användning av Simson Primer M och Simson Primer P. För god vidhäftning krävs en ren, torr och fettfri yta. Vi rekommenderar en minst 2 mm tjock påläggning av tätmassan för bästa utnyttjande av den höga elasticiteten hos Simson MSR BC tätmassa. ANVÄNDNINGSSÄTT: För specifika användarinstruktioner hänvisar vi till instruktionsbladet "The construction of a teak deck". Simson MSR tätmassa kan lätt strängsprutas med lämplig patronspruta. Vid behov kan Simson MSR BC tätmassa slipas efter fullbordad härdning.

Miljö och hälsa

Produkten klassas ej som hälsoskadlig. Se 16-punktens varuinformationsblad.



De tekniska data vi redovisar, liksom våra anvisningar och rekommendationer är samtliga baserade på en mångfald försök och på vår erfarenhet. De är avsedda att hjälpa förbrukaren att finna den lämpligaste arbetsmetoden och få bästa möjliga resultat. Då förbrukarens arbetsförhållanden ligger utanför vår kontroll kan vi ej påta oss något ansvar för de resultat som denne erhåller vid produktens användning.

Produkten klassas ej som farligt gods.

Teknisk data

Kemisk bas	Silyl Modified Polymer (SMP)
Härdsystem	Luftfuktighet
Densitet	ca. 1.3 g/ml
Skinnbildningstid	ca. 30 min. (20°C/50% R.H.)
Öppentid	< 45 min(20°C/50% R.H.)
Härdning efter 24 h	ca. 2 mm(20°C/50%R.H.)
Hårdhet shore A	ca. 32(DIN 53505)
Volymförändring	< 3%(DIN 52451)
Initialstyrka	ca. 75 Pa (Physica Rheometer MC100),(max. last som kan anläggas per m ² ohärdad massa utan att glida)
Draghållfasthet (100%)	1.0 MPa (DIN 53504/ISO 37)
Draghållfasthet vid brott	1.9 MPa (DIN 53504/ISO 37)
Brottöjning	ca. 300%(DIN 53504/ISO 37)
Skjuvhållfasthet	ca. 1.8 Mpa(DIN 53283/ASTM D1002), (Alu-Alu; limtjocklek 2 mm; hastighet 50 mm/min.)
Rivhållfasthet	ca. 10 N/mm(DIN 53515/ISO 34), Typ C, hastighet 500 mm/min.)
Innehållsmängd lösningsmedel	0%
Innehållsmängd isocyanat	0%
Temperaturbeständighet	- 40°C till +100°C
Appliceringstemperatur	+5°C till +35°C
UV- och väderbeständighet	utmärkt



De tekniska data vi redovisar, liksom våra anvisningar och rekommendationer är samtliga baserade på en mångfald försök och på vår erfarenhet. De är avsedda att hjälpa förbrukaren att finna den lämpligaste arbetsmetoden och få bästa möjliga resultat. Då förbrukarens arbetsförhållanden ligger utanför vår kontroll kan vi ej påta oss något ansvar för de resultat som denne erhåller vid produktens användning.